

Garant**Freză pentru filetare 2×D, TiAlN, M: M5****Date comandă**

Numărul de comandă	139516 M5
GTIN	4062406393199
Clasa articolului	11J

Descriere**Execuție:**

Profil corectat al filetului pentru frezarea **precisă a filetului interior** (aveți în vedere o prindere stabilă). **Treaptă încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°. Diametrul mărit al vârfului întărit, două canale înguste cu geometrie optimizată și un vârf special de găurire contribuie la formarea optimă a așchiilor și la o presiune de tăiere redusă. **Canal pentru răcire interioară.**

Avantaj:

Diametrul mărit al vârfului întărit, două canale înguste cu geometrie optimizată și un vârf special de găurire, contribuie la formarea optimă a așchiilor și la obținerea unei presiuni de tăiere reduse.

Notă:

Forma **HB**: se va comanda cu codurile **139516 + 12900 HB**.

Forma **HE**: se va comanda cu codurile **139516 + 12900 HE**.

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Descriere tehnică

Lungimea cozii L_s	36 mm
\varnothing cozii D_s	6 mm
Dimensiunea filetului	M5
Număr caneluri de pretensionare	2
Lungimea totală L	54 mm
Lungimea tăișului l_c	10,4 mm
Lățimea degajării e_1	0,8 mm

Avans f_z în aliaj de aluminiu	0,04 mm
Pas filet	0,8 mm
Adâncimea filetului	10
\varnothing tăișului D_c	4,1 mm
Valoare programată pentru teșire L_1	11,75 mm
\varnothing gât D_1	5,5 mm
Răcire interioară	da
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbura
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Număr de dinți Z	2
Utilizare la tipul de găurire	până la $2 \times D$ la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la $2 \times D$ la gaură străpunsă
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip produs	Freză de filetat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	220 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	220 m/min	N
GG(G)	indicat în anumite condiții	120 m/min	K

CuZn	recomandat	330 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Servicii			
Coadă Tip HE		129100 HE	
Coadă Tip HB		129100 HB	