

**Garant****Freză pentru filetare 2×D, TiAlN, M: M6****Date comandă**

Numărul de comandă	139516 M6
GTIN	4062406393205
Clasa articolului	11J

**Descriere****Execuție:**

**Profil corectat al filetului** pentru frezarea **precisă a filetului interior** (aveți în vedere o prindere stabilă). **Treaptă încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°. Diametrul mărit al vârfului întărit, două canale înguste cu geometrie optimizată și un vârf special de găurire contribuie la formarea optimă a așchiilor și la o presiune de tăiere redusă. **Canal pentru răcire interioară.**

**Avantaj:**

Diametrul mărit al vârfului întărit, două canale înguste cu geometrie optimizată și un vârf special de găurire, contribuie la formarea optimă a așchiilor și la obținerea unei presiuni de tăiere reduse.

**Notă:**

Forma **HB**: se va comanda cu codurile **139516 + 12900 HB**.

Forma **HE**: se va comanda cu codurile **139516 + 12900 HE**.

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

**Descriere tehnică**

Dimensiunea filetului	M6
Lungimea tăișului $l_c$	13,7 mm
Pas filet	1 mm
Lungimea cozii $L_s$	40 mm
Avans $f_z$ în aliaj de aluminiu	0,05 mm
Lungimea totală $L$	62 mm
Lățimea degajării $e_1$	1 mm

Număr caneluri de pretensionare	2
Adâncimea filetului	12
Ø cozii $D_s$	8 mm
Ø tăișului $D_c$	4,85 mm
Valoare programată pentru teșire $L_1$	14,6 mm
Ø gât $D_1$	6,6 mm
Răcire interioară	da
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbura
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Număr de dinți Z	2
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură străpunsă
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip produs	Freză de filetat

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	220 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	220 m/min	N
GG(G)	indicat în anumite condiții	120 m/min	K

CuZn	recomandat	330 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
<b>Servicii</b>			
Coadă Tip HB		129100 HB	
Coadă Tip HE		129100 HE	