

Garant**Tarod de mașină pentru fontă, nitrurat, M: M6****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 132500 M6 |
| GTIN | 4045197071781 |
| Clasa articolului | 11H |

Descriere**Execuție:****Cu canale de așchii drepte și con de atac scurt (2 – 3 pași).****Igeltext:**

4 tășuri (începând cu dimensiunea M5).

4 canale (începând cu Ref. M5).

Deosebit de rezistent la uzură datorită suprafețelor nitrurate (13 2500).

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|------------|
| Număr caneluri de pretensionare | 4 |
| Ø Filet | 6 mm |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Pas filet | 1 mm |
| Ø găurii de centrare | 5 mm |
| Standard | DIN 371 |
| Ø cozii D _s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 80 mm |
| Pătrat coadă □ | 4,9 mm |
| Clasa de toleranță | ISO 2X 6HX |
| Materialul sculei | HSS E |
| Adâncimea filetului | 18 mm |

| | |
|-------------------------------|--|
| Tip de filet | M |
| Dimensiunea filetului | M6 |
| Strat de acoperire | nitrat |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | DIN 13 |
| Forma conului de atac | C |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 3xD la gaură înfundată |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3xD la gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat | alb |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Fontă | recomandat | 13 m/min | K |
| GGG | indicat în anumite condiții | 9 m/min | K |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |