

**Garant**

**Lamator conform DIN pentru gaură de centrare, neacoperită, Ø teșitor D1 × Ø pin D2: 20X10,2mm**

**Date comandă**

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 156220 20X10,2 |
| GTIN               | 4045197087966  |
| Clasa articolului  | 11M            |

**Descriere****Execuție:**

Lamator **cu trei tăișuri**, cu canale elicoidale cu pin de ghidare fix pentru gaura de centrare pentru filetare.

**Aplicație:**

Pentru lamajul șuruburilor cu cap cu gaură hexagonală conform DIN 912, 6912, 7984 și a șuruburilor cu cap cilindric cu creștătură ISO 1207 (DIN 84). Pinul de ghidare al lamatorului se potrivește în gaura de centrare pentru filetare.

**Descriere tehnică**

|   |             |
|---|-------------|
| Ø teșitorului                                   | 20 mm       |
| Pentru dimensiunea șuruburilor                  | M12         |
| Ø pinului                                       | 10,2 mm     |
| Ø găurii prelabile                              | 10,2 mm     |
| Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>     | 0,16 mm/rot |
| Număr de dinți Z                                | 3           |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                          | 12,5 mm     |
| Lungimea totală L                               | 100 mm      |
| Înălțimea treptei L <sub>1</sub> 1. cu teșitură | 22 mm       |
| Unghiul la vârf                                 | 180 grad    |

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| Strat de acoperire | neacoperită            |
| Materialul sculei  | HSS                    |
| Standard           | DIN 373                |
| Coadă tip          | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară  | nu                     |
| Tip produs         | Lamatoare              |

**Date utilizator**

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | recomandat                  | 33 m/min       | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 28 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 27 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 27 m/min       | P       |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |                |         |