

**Garant****Tarod de mașină pentru fontă și alamă scurt, neacoperită, M: M8****Date comandă**

Numărul de comandă	132600 M8
GTIN	4045197072153
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Cu unghi de așchiere de 6° și con de atac scurt (2 – 3 pași).**

**Aplicație:**

Ca tarod de mașină sau pentru curățarea manuală ulterioară a filetelor.

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	6,8 mm
Ø Filet	8 mm
Număr de dinți Z	3
Pas filet	1,25 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 352
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Lungimea totală L	56 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetelui	24 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetelui	M8
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	alb
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
GG(G)	indicat în anumite condiții	10 m/min	K
CuZn	recomandat	13 m/min	N
Uscat	recomandat		