

Garant**Tarod de mașină pentru fontă, nitrurat, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	132500 M10
GTIN	4045197071804
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:****Cu canale de așchii drepte și con de atac scurt (2 – 3 pași).****Igeltext:**

4 tășuri (începând cu dimensiunea M5).

4 canale (începând cu Ref. M5).

Deosebit de rezistent la uzură datorită suprafețelor nitrurate (13 2500).

Descriere tehnică

Pas filet	1,5 mm
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Număr de dinți Z	4
Ø Filet	10 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Standard	DIN 371
Ø cozii D _s	10 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	8 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	30 mm

Tip de filet	M
Dimensiunea filetelui	M10
Strat de acoperire	niturat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	alb
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Fontă	recomandat	13 m/min	K
GGG	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		