

Garant
**Freză din carbură pentru canal de pană disc, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8:
10,5X2mm**

Date comandă

Numărul de comandă	208024 10,5X2
GTIN	4062406397012
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Cu strat nou de acoperire ultraperformant, pentru durabilitate maximă. Pentru frezare periferică, cu dispunere alternantă a dinților. Suprafețele laterale sunt rectificat

Notă:

Recomandat pentru frezarea canalelor de pană-disc conform DIN6888.

f_z pentru $a_p = 0,1 \times D_c$.

Produsul succesori pentru Cod 208025.

Descriere tehnică

Ø de degajare D_1	4 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Număr de dinți Z	6
Ø tăişului D_c	10,5 mm
Lungimea totală L	50 mm
Avans f_z în oțel < 900 N/mm ²	0,025 mm
Tip	N
Pentru canale de pană disc DIN 6888	2,0×3,7 mm
Lungimea tăişului L_c	2 mm
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 850 D/F
Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză pentru canale

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	67 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	63 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		