

Garant**Freză din carbură pentru canal de pană disc, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8:
10,5X3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208024 10,5X3
GTIN	4062406397029
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Cu strat nou de acoperire ultraperformant, pentru durabilitate maximă. Pentru frezare periferică, cu dispunere alternantă a dinților. Suprafețele laterale sunt rectificat

Notă:

Recomandat pentru frezarea canalelor de pană-disc conform DIN6888.

f_z pentru $a_p = 0,1 \times D$.

Produsul succesori pentru Cod 208025.

Descriere tehnică

Pentru canale de pană disc DIN 6888	3,0x3,7 mm
Ø tăişului D_c	10,5 mm
Avans f_z în oțel < 900 N/mm ²	0,025 mm
Număr de dinți Z	6
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	50 mm
Tip	N
Ø de degajare D_1	4,2 mm
Lungimea tăişului L_c	3 mm
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 850 D/F
Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză pentru canale

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	67 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	63 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		