

Garant**Freze din carbură pentru canale în T, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 18X8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208026 18X8
GTIN	4062406397180
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Cu strat nou de acoperire ultraperformant, pentru durabilitate maximă. Pentru frezare pe circumferință și bilateral. Prin dinți înclinați alternativ (dantură încrucișată).

Notă:

Pentru frezarea de canale în T conform DIN 650.

Până la pătrunderea completă, a se utiliza f_z cu 50 %.

Produsul succesori pentru Cod 208032.

Descriere tehnică

Tip	N
Lungimea totală L	70 mm
Ø de degajare D_1	8 mm
Avans f_z în oțel < 900 N/mm ²	0,034 mm
Pentru canale în T DIN 650	10 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Ø tăișului D_c	18 mm
Număr de dinți Z	6
Lungimea tăișului L_c	8 mm

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 851
Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Toleranță Ø nominal	d11
Unghiul elicei	10 grad
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	45 grad
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză pentru canale

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	105 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		