

Garant

Freză de semi-degroșare din carbură pentru canale în T, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 12,5X6mm



Date comandă

Numărul de comandă	208027 12,5X6
GTIN	4062406397234
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Cu strat nou de acoperire ultraperformant, pentru durabilitate maximă. Suprafețele laterale sunt detalonate pentru a împiedica blocarea în piesă. Cu profil de degroșare-finisare.

Notă:

Pentru frezarea de canale în T conform DIN 650.

Până la pătrunderea completă, a se utiliza f_z cu 50 %.

Produsul succesori pentru Cod 208034.

Descriere tehnică

Pentru canale în T DIN 650	6 mm
Avans f_z în oțel < 900 N/mm ²	0,033 mm
Număr de dinți Z	6
Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Ø tăişului D_c	12,5 mm
Tip	NF
Lungimea totală L	57 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Ø de degajare D_1	5 mm
Lungimea tăişului L_c	6 mm

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 851
Profil de frezare	cu dantură încrucișată
Toleranță Ø nominal	d11
Unghiul elicei	10 grad
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	45 grad
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză pentru canale

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	105 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		