

**Garant****Freză din carbură - coadă de rândunică Forma C 45°, TiAlN, Ø js14 DC: 22mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208028 22
GTIN	4062406397630
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

**Cu strat nou de acoperire ultraperformant**, pentru durabilitate maximă.

Toleranță unghi  $\pm 8$  minute unghiulare.

**Notă:**

**Produsul succesori pentru Cod 208035.**

Pentru frezarea ghidajelor la execuția de scule și mașini.

Până la pătrunderea completă, a se utiliza  $f_z$  cu 50 %.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	8
Forma	C
Ø cozii $D_s$	12 mm
Lungimea totală L	67 mm
Lungimea tăișului $L_c$	6 mm
Ø de degajare $D_1$	8 mm
Ø tăișului $D_c$	22 mm
Avans $f_z$ în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,043 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură

Standard	DIN 1833
Tip	N
Toleranță Ø nominal	js14
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	45 grad
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză coadă de rândunică

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	105 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		