

**Garant****Freză din carbură- coadă de rândunică Forma D 60°, TiAlN, Ø js14 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208031 12
GTIN	4062406397920
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

**Cu strat nou de acoperire ultraperformant**, pentru durabilitate maximă.

Toleranță unghi  $\pm 8$  minute unghiulare.

**Notă:**

**Produsul succesori pentru Cod 208038.**

Pentru frezarea ghidajelor la execuția de scule și mașini.

Până la pătrunderea completă, a se utiliza  $f_z$  cu 50 %.

**Descriere tehnică**

Ø de degajare $D_1$	5 mm
Ø tăișului $D_c$	12 mm
Lungimea tăișului $L_c$	5 mm
Avans $f_z$ în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Număr de dinți Z	6
Lungimea totală L	55 mm
Ø cozii $D_s$	10 mm
Forma	D
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură

Standard	DIN 1833
Toleranță Ø nominal	js14
Tip	N
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	60 grad
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză coadă de rândunică

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	105 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		