

Garant**Tarod de mașină HSS-E, TiCN, M: M24****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 132450 M24 |
| GTIN | 4045197071736 |
| Clasa articolului | 11H |

Descriere**Execuție:**

Con de atac durificat. Porțiuni de ghidare cu canale de ungere, dar fără canale de așchii.

Recomandat pentru **oțeluri dificil de prelucrat de până la 850 N/mm².**

Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

Avantaj:

Foarte stabil, autoghidare optimă și evitarea formării unui al doilea filet la inversarea sensului de rotație.

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|------------|
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Ø Filet | 24 mm |
| Ø găurii de centrare | 21 mm |
| Pas filet | 3 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Standard | DIN 376 |
| Ø cozii D _s | 18 mm |
| Lungimea totală L | 160 mm |
| Pătrat coadă □ | 14,5 mm |
| Clasa de toleranță | ISO 2X 6HX |
| Materialul sculei | HSS E |

| | |
|-------------------------------|--|
| Adâncimea filetului | 48 mm |
| Tip de filet | M |
| Dimensiunea filetului | M24 |
| Strat de acoperire | TiCN |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | DIN 13 |
| Forma conului de atac | B |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 2xD la gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat | roz |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 16 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 20 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 19 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 19 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 8 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 6 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 4 m/min | S |
| Inconel | recomandat | 2 m/min | S |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 16 m/min | N |
| Ulei | recomandat | | |

Umiditate maximă

recomandat