

**Garant**
**Seturi de tarozi manuali pentru filet pe stânga, neacoperită, M: M10**

**Date comandă**

Numărul de comandă	130460 M10
GTIN	4062406398132
Clasa articolului	11G

**Descriere**
**Execuție:**

Set din 3 piese, **compus din tarod de degroșare, tarod de semi-finiție și tarod de finiție.**

**Aplicație:**

Pentru filet pe stânga metric conform DIN13.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS

Standard: DIN 352

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,5 mm

Lungimea totală L: 70 mm

Ø cozii D<sub>c</sub>: 7 mm

Pătrat coadă □: 5,5 mm

Ø găurii de centrare: 8,5 mm

**Descriere tehnică**

Standard	DIN 352
Dimensiunea filetului	M10
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Clasa de toleranță	ISO 2 6H

Ø cozii D <sub>s</sub>	7 mm
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Pas filet	1,5 mm
Lungimea totală L	70 mm
Ø Filet	10 mm
Materialul sculei	HSS
Adâncimea filetului	30 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm
Tip de filet	M
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	D
Forma conului de atac	C
Forma conului de atac	A
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3×D la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mână în serie
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții		
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții		

Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat
GG(G)	indicat în anumite condiții
Uni	indicat în anumite condiții
Ulei	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții