

## Garant

### Seturi de tarozi manuali pentru filet pe stânga, neacoperită, M: M12



#### Date comandă

Numărul de comandă	130460 M12
GTIN	4062406398149
Clasa articolului	11G

#### Descriere

##### Execuție:

Set din 3 piese, **compus din tarod de degroșare, tarod de semi-finiție și tarod de finiție.**

##### Aplicație:

Pentru filet pe stânga metric conform DIN13.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS

Standard: DIN 352

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,75 mm

Lungimea totală L: 75 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 9 mm

Pătrat coadă □: 7 mm

Ø găurii de centrare: 10,2 mm

#### Descriere tehnică

Ø Filet	12 mm
Număr de dinți Z	3
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Pătrat coadă □	7 mm

Lungimea totală L	75 mm
Dimensiunea filetului	M12
Materialul sculei	HSS
Adâncimea filetului	36 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Tip de filet	M
Pas filet	1,75 mm
Standard	DIN 352
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	D
Forma conului de atac	C
Forma conului de atac	A
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3×D la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mână în serie
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții		

Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat
GG(G)	indicat în anumite condiții
Uni	indicat în anumite condiții
Ulei	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții