

**Garant****Tarod de mașină HSS-E-PM, nitrurat + vaporizat, M: M24****Date comandă**

Numărul de comandă	132420 M24
GTIN	4045197071620
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Con de atac durificat. Porțiune de ghidare cu canale de ungere, dar fără canale de așchii.**

**Avantaj:**

**Foarte stabil, autoghidare optimă și evitarea formării unui al doilea filet** la inversarea sensului de rotație.

**Descriere tehnică**

Pas filet	3 mm
Ø găurii de centrare	21 mm
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	24 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	18 mm
Lungimea totală L	160 mm
Pătrat coadă □	14,5 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	48 mm

Tip de filet	M
Dimensiunea filetelui	M24
Strat de acoperire	niturat + vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	roz
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Hibrid	recomandat		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	S
Inconel	recomandat	2 m/min	S
MMC	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		