

Garant

GARANT Master Alu Freză toroidală din carbură monobloc HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 16/2,0mm



Date comandă

Numărul de comandă	206264 16/2,0
GTIN	4062406398675
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Rectificare cu detalonare excentrică și lustruire suplimentară în canalele pentru așchii, pentru o evacuare excelentă a așchiilor la materiale neferoase ce produc așchii lungi.

Posibil cele mai mari rate de avans la pătrundere verticală. Posibil rampe până la 45°.

Toleranțe:

· Rază la colț

RS₁ = 0,5 Toleranță ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 Toleranță ±0,03.

RS₁ > 1,5 Toleranță ±0,05.

Aplicație:

Extrem de recomandat pentru operațiile de finisare.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,07 mm
Ø de degajare D_1	15 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Ø cozii D_s	16 mm
Ø tăișului D_c	16 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	80 mm
Număr de dinți Z	5
Raza la colț R_1	2 mm

Lungimea totală L	125 mm
Lungimea tăișului L _c	65 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	carbură
Standard	Normă de lucru
Tip	W
Toleranță Ø nominal	e8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	500 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	450 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	180 m/min	N
PE-HD	recomandat	140 m/min	N
PA 66	recomandat	180 m/min	N
PEEK	recomandat	130 m/min	N

PF 31	recomandat	110 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	160 m/min	N
POM GF25	recomandat	140 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	120 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	140 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	recomandat	260 m/min	N
Cu	recomandat	140 m/min	N
CuZn	recomandat	120 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		