

Garant

Tarod de mașină sincron HSS-E-PM RI / Forma C, TiAlN, M: M8



Date comandă

Numărul de comandă	132565 M8
GTIN	4045197585394
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

Model stabil; cu coadă conform DIN 1835-B. Geometrie specială pentru utilizarea pe mașini cu **arbore cu acționare sincronizată**. Ghidarea tarodului se realizează prin intermediul arborelui sincron al mașinii. **Acoperirea specială cu TiAlN asigură o durabilitate ridicată.** Se poate utiliza cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %). Ideal pentru **fontă bainitică (ADI)**.

Notă:

Pentru utilizarea pe arbori sincron, mandrina de filetare cu schimbare rapidă **GARANT Cod 338100 – 338121 cu compensarea lungimii minime (CLM)** asigură prelucrarea în condiții de siguranță.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: Normă de lucru

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 1,25 mm

Lungimea totală L: 90 mm

Ø cozii D_c: 8 mm

Pătrat coadă □: 6,2 mm

Ø găurii de centrare: 6,8 mm

Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	4
Ø găurii de centrare	6,8 mm
Număr de dinți Z	4
Ø Filet	8 mm
Pas filet	1,25 mm

Standard	Normă de lucru
Ø cozii D _s	8 mm
Lungimea totală L	90 mm
Pătrat coadă □	6,2 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	20 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M8
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	da
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2,5×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Toleranța arborelui	h6
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare sincron
Inel colorat	alb
Tip produs	Tarod