

**Garant****Tarod de mașină pentru fontă, nitrurat, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	132500 M16
GTIN	4045197071835
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Cu canale de așchii drepte și con de atac scurt (2 – 3 pași).****Igeltex:**

4 tășuri (începând cu dimensiunea M5).

4 canale (începând cu Ref. M5).

Deosebit de rezistent la uzură datorită suprafețelor nitrurate (13 2500).

**Descriere tehnică**

Pas filet	2 mm
Număr de dinți Z	4
Ø Filet	16 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø găurii de centrare	14 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	48 mm

Tip de filet	M
Dimensiunea filetelui	M16
Strat de acoperire	niturat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	alb
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Fontă	recomandat	13 m/min	K
GGG	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		