

Garant

Tarod de mașină (formare prin rulare) cu canale de ungere HSS-E-PM Forma C 6HX, TiN, M: M3,5



Date comandă

Numărul de comandă	139178 M3,5
GTIN	4045197509109
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Cu canale de ungere; efect optim de ungere și pentru filete mai adânci.**

Clasa de toleranță: ISO 2X/6HX.

Forma poligonală inovatoare permite o gamă extinsă de utilizare. **Structura stratificată multifuncțională** garantează **durabilitate maximă** chiar și în cazul **materialelor foarte rezistente**.

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 0,6 mm

Lungimea totală L: 56 mm

Ø cozii D_s: 4 mm

Pătrat coadă □: 3 mm

Ø găurii de centrare cu valoare orientativă: 3,25 mm

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Pas filet	0,6 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	3,5 mm
Ø cozii D _s	4 mm
Pătrat coadă □	3 mm
Lungimea totală L	56 mm

Ø găurii de centrare cu valoare orientativă	3,25 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Adâncimea filetului	10,5 mm
Dimensiunea filetului	M3,5
Strat de acoperire	TiN
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod