

Garant**Tarod de mașină pentru fontă și alamă scurt, neacoperită, M: M2****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 132600 M2 |
| GTIN | 4045197072092 |
| Clasa articolului | 11H |

Descriere**Execuție:**

Cu unghi de așchiere de 6° și con de atac scurt (2 – 3 pași).

Aplicație:

Ca tarod de mașină sau pentru curățarea manuală ulterioară a filetelor.

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|----------|
| Ø Filet | 2 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Pas filet | 0,4 mm |
| Ø găurii de centrare | 1,6 mm |
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Standard | DIN 352 |
| Ø cozii D _s | 2,8 mm |
| Lungimea totală L | 36 mm |
| Pătrat coadă □ | 2,1 mm |
| Clasa de toleranță | ISO 2 6H |
| Materialul sculei | HSS E |
| Adâncimea filetului | 6 mm |
| Tip de filet | M |

| | |
|-------------------------------|--|
| Dimensiunea filetelui | M2 |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | DIN 13 |
| Forma conului de atac | C |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 3xD la gaură înfundată |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3xD la gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat | alb |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------|-----------------------------|----------------|---------|
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 10 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 13 m/min | N |
| Uscat | recomandat | | |