

Garant

Tarod de mașină (formare prin rulare) cu canale de ungere HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M12



Date comandă

Numărul de comandă	139171 M12
GTIN	4045197541864
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Cu canale de ungere; efect optim de ungere și pentru filete mai adânci.**

Clasa de toleranță: ISO 2X/6HX.

Forma poligonală inovatoare permite o gamă extinsă de utilizare. **Structura stratificată multifuncțională** garantează **durabilitate maximă** chiar și în cazul **materialelor foarte rezistente**.

Strat special de acoperire TiAlN, recomandat pentru **aliajele de aluminiu**.

Descriere tehnică

Ø Filet	12 mm
Număr caneluri de pretensionare	5
Pas filet	1,75 mm
Număr de dinți Z	5
Ø cozii D _s	9 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Lungimea totală L	110 mm
Ø găurii de centrare cu valoare orientativă	11,2 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Adâncimea filetelui	36 mm

Dimensiunea filetelui	M12
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3×D la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	42 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	42 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	28 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	32 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		