

Garant

Tarod de mașină (formare prin rulare) cu canale de ungere HSS-E-PM Forma E 6HX, TiN, M: M3,5



Date comandă

Numărul de comandă	139185 M3,5
GTIN	4045197509192
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Cu canale de ungere; efect optim de ungere și pentru filete mai adânci.**

Clasa de toleranță: ISO 2X/6HX.

Forma E (Con de atac: 1,5– 2 filete) pentru **filete adânci**. Filetul este realizat până aproape de baza găurii.

Forma poligonală inovatoare permite o gamă extinsă de utilizare. **Structura stratificată multifuncțională** garantează **durabilitate maximă** chiar și în cazul **materialelor foarte rezistente**.

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 0,6 mm

Lungimea totală L: 56 mm

Ø cozii D_s: 4 mm

Pătrat coadă □: 3 mm

Ø găurii de centrare cu valoare orientativă: 3,25 mm

Descriere tehnică

Pas filet	0,6 mm
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	3,5 mm
Ø cozii D _s	4 mm
Pătrat coadă □	3 mm

Lungimea totală L	56 mm
Ø găurii de centrare cu valoare orientativă	3,25 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Adâncimea filetului	10,5 mm
Dimensiunea filetului	M3,5
Strat de acoperire	TiN
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	E
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod