



Tarod de mașină (formare prin rulare) fără canale de ungere HSS-E 6GX, TiAlN, M: M12



Date comandă

Numărul de comandă	139142 M12
GTIN	4045197446695
Clasa articolului	12H

Descriere

Execuție:

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Clasa de toleranță: ISO 3X / 6GX = **supradimensionare 0,02 – 0,04 mm.**

Aplicație:

Pentru piesele prevăzute cu **strat de protecție galvanică**, sau care se contractă ușor prin călire.

Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	5
Număr de dinți Z	5
Pas filet	1,75 mm
Ø Filet	12 mm
Ø cozii D _s	9 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Lungimea totală L	110 mm
Ø găurii de centrare cu valoare orientativă	11,2 mm
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Adâncimea filetului	18 mm
Dimensiunea filetului	M12
Strat de acoperire	TiAlN

Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 2174
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 1,5×D la gaură străpunsă
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	23 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	23 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	12 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		