

Garant**Tarod de mașină (formare prin rulare) cu canale de ungere HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M4****Date comandă**

Numărul de comandă	139171 M4
GTIN	4045197541819
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Cu canale de ungere; efect optim de ungere și pentru filete mai adânci.**

Clasa de toleranță: ISO 2X/6HX.

Forma poligonală inovatoare permite o gamă extinsă de utilizare. **Structura stratificată multifuncțională** garantează **durabilitate maximă** chiar și în cazul **materialelor foarte rezistente**.

Strat special de acoperire TiAlN, recomandat pentru **aliajele de aluminiu**.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Pas filet	0,7 mm
Ø Filet	4 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø cozii D _s	4,5 mm
Pătrat coadă □	3,4 mm
Lungimea totală L	63 mm
Ø găurii de centrare cu valoare orientativă	3,7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Adâncimea filetului	12 mm

Dimensiunea filetelui	M4
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	42 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	42 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	28 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	32 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		