

## Garant

### Tarod de mașină (formare prin rulare) cu canale de ungere HSS-E-PM Forma C 6HX, TiN, M: M12



#### Date comandă

Numărul de comandă	139178 M12
GTIN	4045197509161
Clasa articolului	11H

#### Descriere

##### Execuție:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Cu canale de ungere; efect optim de ungere și pentru filete mai adânci.**

**Clasa de toleranță:** ISO 2X/6HX.

**Forma poligonală inovatoare** permite o gamă extinsă de utilizare. **Structura stratificată multifuncțională** garantează **durabilitate maximă** chiar și în cazul **materialelor foarte rezistente.**

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 1,75 mm

Lungimea totală L: 110 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 9 mm

Pătrat coadă □: 7 mm

Ø găurii de centrare cu valoare orientativă: 11,2 mm

#### Descriere tehnică

Pas filet	1,75 mm
Număr caneluri de pretensionare	5
Ø Filet	12 mm
Număr de dinți Z	5
Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Lungimea totală L	110 mm

Ø găurii de centrare cu valoare orientativă	11,2 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Adâncimea filetului	36 mm
Dimensiunea filetului	M12
Strat de acoperire	TiN
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod