

Garant
Tarod de mașină (formare prin rulare) cu canale de ungere HSS-E-PM Forma C 6HX, TiN, M: M2

Date comandă

Numărul de comandă	139178 M2
GTIN	4045197509062
Clasa articolului	11H

Descriere
Execuție:

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). **Cu canale de ungere; efect optim de ungere și pentru filete mai adânci.**

Clasa de toleranță: ISO 2X/6HX.

Forma poligonală inovatoare permite o gamă extinsă de utilizare. **Structura stratificată multifuncțională** garantează **durabilitate maximă** chiar și în cazul **materialelor foarte rezistente**.

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 0,4 mm

Lungimea totală L: 45 mm

Ø cozii D_s: 2,8 mm

Pătrat coadă □: 2,1 mm

Ø găurii de centrare cu valoare orientativă: 1,85 mm

Descriere tehnică

Ø Filet	2 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	0,4 mm
Număr de dinți Z	3
Ø cozii D _s	2,8 mm
Pătrat coadă □	2,1 mm
Lungimea totală L	45 mm

Ø găurii de centrare cu valoare orientativă	1,85 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Adâncimea filetului	6 mm
Dimensiunea filetului	M2
Strat de acoperire	TiN
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod