

**Garant****Freze de degroșare din carbură MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 202976 8      |
| GTIN               | 4045197431288 |
| Clasa articolului  | 11X           |

**Descriere****Execuție:**

**Reducere semnificativă a forței de așchiere** datorită spiralei la 45°.

**Aplicație:**

Recomandată în special pentru **MTC (Multi Task Cutting)**, se utilizează pe centre de strunjire / frezare (MTM) de ultimă generație.

**Notă:**

La materiale > 55 HRC, recomandăm reducerea adâncimii de așchiere la  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Descriere tehnică**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Lățimea teșiturii la 45°                               | 0,1 mm                          |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 60 HRC   | 0,025 mm                        |
| Număr de dinți Z                                       | 4                               |
| Ø tăişului $D_c$                                       | 8 mm                            |
| Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 60 HRC | 0,02 mm                         |
| Ø cozii $D_s$  | 8 mm                            |
| Lungimea totală L                                      | 58 mm                           |
| Lungimea tăişului $L_c$                                | 12 mm                           |
| Direcția de așchiere                                   | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip  | DIN 6535 HB cu h6               |
| Toleranță Ø nominal                                    | f8                              |

|   |   |
|---|---|
| Unghiul elicei                              | 45 grad                                 |
| Unghi teșitură                              | 45 grad                                 |
| Strat de acoperire                          | TiAlN                                   |
| Materialul sculei                           | Carbură                                 |
| Standard                                    | Normă de fabricație                     |
| Tip   | H                                       |
| Caracteristica unghiului elicei             | inegal                                  |
| Împărțirea tăișului                         | inegal                                  |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,3×D la frezare laterală               |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | Canal complet<br>adâncime de tăiere 1×D |
| Răcire interioară                           | nu                                      |
| Strategie de așchiere                       | MTC                                     |
| Inel colorat                                | roșu                                    |
| Tip produs                                  | Freză                                   |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 160 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 115 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 115 m/min | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  | 60 m/min  | H       |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  | 30 m/min  | H       |
| Oțel < 65 HRC                 | recomandat                  | 25 m/min  | H       |
| Oțel < 67 HRC                 | indicat în anumite condiții | 20 m/min  | H       |
| Umiditate maximă              | indicat în anumite condiții |           |         |
| Umiditate minimă              | indicat în anumite condiții |           |         |
| Uscat                         | recomandat                  |           |         |
| Aer                           | recomandat                  |           |         |

