

**Garant****GARANT Master Steel SPEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123226 3,76-X |
| GTIN               | 4062406523435 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

Creat pentru utilizarea cu **viteze de așchiere foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere consumată redusă** și turații mari.

- **Reducere semnificativă a forțelor de așchiere datorită geometriei speciale de așchiere.**
- **Strat de acoperire pentru rezistență optimă la uzură chiar și la temperaturi ridicate de proces.**
- **Canale polizate pentru o evacuare bună a așchiilor.**

Un **tăiș subțire** și **dispunerea specială a celor 4 fațete de ghidare** determină o **precizie mare de poziționare și de aliniere**. Microgeometrie optimizată pentru durabilitate și performanță crescută.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor pentru găuri adânci  $12 \times D$ , este necesară centrarea prealabilă cu Cod 121068–121130 sau realizarea unei găuri de ghidare  $3 \times D$  cu Cod 122736. Termen de livrare: 12 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului: Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea. Ne rezervăm dreptul de livrare  $\pm 10\%$  (cel puțin 1 piesă).

**Descriere tehnică**

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Toleranță Ø nominal | h7             |
| Gamă de Ø           | 3,76 - 4,75 mm |
| Număr de dinți Z    | 2              |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Ø cozii D <sub>s</sub>                       | 6 mm                |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm/rot         |
| Standard                                     | Normă de fabricație |
| Lungimea totală L                            | 102 mm              |
| Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>  | 64 mm               |
| Serie  | Master Steel        |
| Strat de acoperire                           | TiAlN               |
| Materialul sculei                            | Carbura             |
| Execuție                                     | 12xD                |
| Unghiul la vârf                              | 135 grad            |
| Coadă tip                                    | DIN 6535 HB cu h6   |
| Răcire interioară                            | Da, cu 25 bar       |
| Strategie de aşchiere                        | HPC                 |
| Burghiu pilot necesar                        | Da, burghiu pilot   |
| Semistandard                                 | da                  |
| Inel colorat                                 | verde               |
| Tip produs                                   | Burghiu elicoidal   |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 160 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 125 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | Recomandat                  | 115 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | Recomandat                  | 105 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | Recomandat                  | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | Indicat în anumite condiții | 55 m/min       | M       |
| Fontă                         | Recomandat                  | 100 m/min      | K       |
| GGG                           | Recomandat                  | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | Recomandat                  |                |         |

Umiditate maximă

Recomandat

Umiditate minimă

Recomandat