

**Garant****Freză cilindro-frontală pentru canale, neacoperită, Ø e8 DC: 2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191100 2
GTIN	4045197100368
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:**

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere. Canale de aşchii spaţioase, şlefuite fin. Ascuţire extrem de fină a tăişului – permite obţinerea unor suprafeţe netede ale piesei. Pentru canale longitudinale sau pentru frezarea în centrul piesei.

**Notă:**

**Atenţie!** A se utiliza numai pentru prelucrări cu adaos uniform.

**Descriere tehnică**

Ø tăişului $D_c$	2 mm
Număr de dinţi activi Z (pe circumferinţă)	2
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,006 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungimea tăişului $L_c$	7 mm
Lungimea totală L	51 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Tip	W
Toleranţă Ø nominal	e8
Unghiul elicei	42 grad

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză cilindro-frontală pentru canale

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	150 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	37 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		