

Garant
Freze din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4 mm

Date comandă

Numărul de comandă	203003 4
GTIN	4045197643797
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Cu rază la colț similară frezelor toroidale.

Toleranță Ø nominal: e8

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 38 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăișului L_c : 9 mm

Lungime activă L_1 incl. degajare: 14 mm

Ø de degajare D_1 : 3,8 mm

Lungimea totală L: 57 mm

Ø cozii D_s : 6 mm

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Ø tăișului D_c	4 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,02 mm
Număr de dinți Z	4
Ø de degajare D_1	3,8 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	14 mm
Ø cozii D_s	6 mm

Lungimea totală L	57 mm
Lungimea tăișului L_c	9 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță \varnothing nominal	e8
Unghiul elicei	38 grad
Rotunjire a colțurilor r_v	0,1 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,3 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freze cilindro-frontale