

**Garant**
**Freze din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5 mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	203003 5
GTIN	4045197643902
Clasa articolului	11X

**Descriere**
**Execuție:**

Cu rază la colț similară frezelor toroidale.

Toleranță Ø nominal: e8

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 38 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăișului  $L_c$ : 13 mm

Lungime activă  $L_1$  incl. degajare: 18 mm

Ø de degajare  $D_1$ : 4,8 mm

Lungimea totală L: 57 mm

Ø cozii  $D_s$ : 6 mm

**Descriere tehnică**

Ø de degajare $D_1$	4,8 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	18 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø tăișului $D_c$	5 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Număr de dinți Z	4
Ø cozii $D_s$	6 mm

Lungimea totală L	57 mm
Lungimea tăișului $L_c$	13 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță $\varnothing$ nominal	e8
Unghiul elicei	38 grad
Rotunjire a colțurilor $r_v$	0,2 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	$0,3 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freze cilindro-frontale