

Garant
Freze din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10 mm

Date comandă

Numărul de comandă	203003 10
GTIN	4045197643933
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Cu rază la colț similară frezelor toroidale.

Toleranță Ø nominal: e8

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 38 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăișului L_c : 22 mm

Lungime activă L_1 incl. degajare: 32 mm

Ø de degajare D_1 : 9,7 mm

Lungimea totală L: 72 mm

Ø cozii D_s : 10 mm

Descriere tehnică

Ø tăișului D_c	10 mm
Ø de degajare D_1	9,7 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Număr de dinți Z	4
Lungime activă L_1 incl. degajare	32 mm
Ø cozii D_s	10 mm

Lungimea totală L	72 mm
Lungimea tăișului L_c	22 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță \varnothing nominal	e8
Unghiul elicei	38 grad
Rotunjire a colțurilor r_v	0,25 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,3 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freze cilindro-frontale

Servicii

Degajări ale sculelor Tip FRST	209900 FRST
--------------------------------	-------------