

Garant**Freză cilindro-frontală pentru canale, neacoperită, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191100 12
GTIN	4045197100528
Clasa articolului	11W

Descriere**Execuție:**

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere. Canale de aşchii spaţioase, şlefuite fin. Aşcutire extrem de fină a tăişului – permite obţinerea unor suprafeţe netede ale piesei. Pentru canale longitudinale sau pentru frezarea în centrul piesei.

Notă:

Atenție! A se utiliza numai pentru prelucrări cu adaos uniform.

Descriere tehnică

Număr de dinţi activi Z (pe circumferinţă)	2
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,041 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea tăişului L_c	26 mm
Lungimea totală L	83 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Tip	W
Toleranţă Ø nominal	e8

Unghiul elicei	42 grad
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză cilindro-frontală pentru canale

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	150 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	37 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	28 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		