

Garant**Freze de degroșare din carbură, neacoperită, Ø d11 DC: 8mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 205330 8 |
| GTIN | 4045197643995 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere**Execuție:****Dimensiuni similare DIN 6527.****Profil circular.****Rectificare specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.****Descriere tehnică**

| | |
|--|---------------------------------|
| Ø de degajare D_1 | 7,8 mm |
| Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte | 0,08 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte | 0,06 mm |
| Lungime activă L_1 incl. degajare | 27 mm |
| Lățimea teșiturii la 45° | 0,45 mm |
| Ø tăișului D_c | 8 mm |
| Ø cozii D_s | 8 mm |
| Lungimea totală L | 63 mm |
| Lungimea tăișului L_c | 16 mm |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Toleranță Ø nominal | d11 |

| | |
|---|---|
| Unghiul elicei | 30 grad |
| Unghi teșitură | 45 grad |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | Normă de fabricație |
| Profil de frezare | WR |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,5×D la frezare laterală |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere 1×D |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | galben |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu | recomandat | 270 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 250 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 180 m/min | N |
| Cu | recomandat | 80 m/min | N |
| CuZn | recomandat | 100 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |
| Aer | indicat în anumite condiții | | |