

Garant**Freze de degroșare din carbură cu răcire interioară, neacoperită, Ø d11 DC: 20mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205335 20
GTIN	4045197645838
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Dimensiuni similare DIN 6527.****Profil circular.****Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.****Cu sistem de răcire interioară.****Descriere tehnică**

Lățimea teșiturii la 45°	1,05 mm
Lungime activă L ₁ incl. degajare	54 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,12 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,14 mm
Ø de degajare D ₁	19,8 mm
Număr de dinți Z	3
Ø tăișului D _c	20 mm
Ø cozii D _s	20 mm
Lungimea totală L	104 mm
Lungimea tăișului L _c	38 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță Ø nominal	d11
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Profil de frezare	WR
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	da
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	270 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	250 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Cu	recomandat	80 m/min	N
CuZn	recomandat	100 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		