

**Garant****Freze de degroșare din carbură, neacoperită, Ø d11 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205330 16
GTIN	4045197644022
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:****Dimensiuni similare DIN 6527.****Profil circular.****Rectificare specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.****Descriere tehnică**

Ø de degajare $D_1$	15,8 mm
Număr de dinți Z	3
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,11 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,09 mm
Ø tăișului $D_c$	16 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,85 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	44 mm
Ø cozii $D_s$	16 mm
Lungimea totală L	92 mm
Lungimea tăișului $L_c$	32 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță Ø nominal	d11

Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Profil de frezare	WR
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	270 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	250 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Cu	recomandat	80 m/min	N
CuZn	recomandat	100 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		