

Garant

Freze de degroșare din carbură cu răcire interioară, neacoperită, Ø d11 DC: 6mm



Date comandă

Numărul de comandă	205335 6
GTIN	4045197645388
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Dimensiuni similare DIN 6527.

Profil circular.

Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.

Cu sistem de răcire interioară.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,08 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	21 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,35 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,06 mm
Număr de dinți Z	3
Ø de degajare D_1	5,8 mm
Ø tăișului D_c	6 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	57 mm
Lungimea tăișului L_c	13 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță Ø nominal	d11
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Profil de frezare	WR
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	da
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	270 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	250 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Cu	recomandat	80 m/min	N
CuZn	recomandat	100 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		