

Garant
Freze din carbură cu cap sferic, TiAlN, Ø DC: 10mm

Date comandă

Numărul de comandă	207381 10
GTIN	4045197551887
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

 Toleranță: contur radial = $\pm 0,01$ mm.

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	10 mm
Număr de dinți Z	3
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 500 N/mm ²	0,068 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 500 N/mm ²	0,06 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	72 mm
Lungimea tăişului L_c	19 mm
Unghiul elicei	35 grad
Rază R	5 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,1×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	50 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	120 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------