

**Garant****GARANT Diabolo Freză din carbură cu cap sferic HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 207424 10     |
| GTIN               | 4045197600486 |
| Clasa articolului  | 11X           |

**Descriere****Execuție:**

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.  
3 tășuri frontale până la centru. Prin urmare, poate fi folosită ca un burghiu cu 3 tășuri pentru toate adâncimile de tăiere.

Toleranță: contur radial =  $\pm 0,005$  mm.

**Descriere tehnică**

|  |                     |
|--|---------------------|
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC     | 0,07 mm             |
| Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în oțel < 65 HRC | 0,07 mm             |
| Număr de dinți Z   | 3                   |
| Ø tăişului $D_c$   | 10 mm               |
| Ø cozii $D_s$  | 10 mm               |
| Lungimea totală L  | 100 mm              |
| Lungimea tăişului $L_c$                                  | 18 mm               |
| Unghiul elicei   | 30 grad             |
| Rază R   | 5 mm                |
| Serie  | Diabolo             |
| Strat de acoperire                                       | TiAlN               |
| Materialul sculei  | Carbură             |
| Standard   | Normă de fabricație |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Tip   | H                               |
| Toleranță Ø nominal                         | f8                              |
| Direcția de așchiere                        | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,05×D la frezare prin copiere  |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,2×D la frezare laterală       |
| Coadă tip                                   | DIN 6535 HA cu h6               |
| Răcire interioară                           | nu                              |
| Strategie de așchiere                       | HPC                             |
| Inel colorat                                | roșu                            |
| Tip produs                                  | Freză cu cap sferic             |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 200 m/min | P       |
| Oțel < 50 HRC                 | recomandat                  | 190 m/min | H       |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  | 170 m/min | H       |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  | 150 m/min | H       |
| Oțel < 65 HRC                 | recomandat                  | 110 m/min | H       |
| Umiditate maximă              | indicat în anumite condiții |           |         |
| Umiditate minimă              | indicat în anumite condiții |           |         |
| Uscat                         | recomandat                  |           |         |
| Aer                           | recomandat                  |           |         |

### Servicii

|              |           |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
|--------------|-----------|