

Garant**Freze din carbură cu cap sferic MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207460 12
GTIN	4045197128812
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Freză cu cap sferic cu forma de tăiere corectată, fără deformare a profilului. Cu unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare. Toleranță: conturul razei = $\pm 0,005$ mm.

Aplicație:

Recomandată în special pentru **MTC (Multi Task Cutting)**, se utilizează pe centre de strunjire / frezare (MTM) de ultimă generație.

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE! Produsul succesori recomandat este Cod 207492.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,068 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 900 N/mm ²	0,084 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	100 mm
Lungimea tăişului L_c	16 mm
Unghiul elicei	45 grad
Rază R	6 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură

Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,03×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	MTC
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	225 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	145 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	M
GG(G)	recomandat	350 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

