

Garant**Freze din carbură cu cap sferic, DLC, Ø f8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207443 12
GTIN	4045197591180
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.

Pentru **prelucrarea ultraperformantă a materialelor pe bază de aluminiu**.

4 tășuri frontale până la centru.

Prin urmare poate fi folosită ca un burghiu cu **4 tășuri** pentru toate adâncimile de tăiere.

Toleranță: contur radial = **±0,005 mm**.

Descriere tehnică

Ø tăişului D _c	12 mm
Lungime activă L ₁ incl. degajare	60 mm
Număr de dinți Z	4
Avans f _z pentru frezare prin copiere în aliaj de aluminiu	0,08 mm
Ø de degajare D ₁	11,4 mm
Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea totală L	100 mm
Lungimea tăişului L _c	26 mm
Unghiul elicei	45 grad
Rază R	6 mm
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură

Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,1×D la freze pentru copiere
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	500 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	450 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N
PEEK	recomandat	150 m/min	N
PF 31	recomandat	130 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	180 m/min	N
POM GF25	recomandat	160 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	120 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții
Aer	recomandat
Servicii	
Coadă Tip HB	129100 HB