

Garant**Freze cilindro-frontale HSS-Co8, neacoperită, Ø e8 DC: 20mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 191280 20 |
| GTIN | 4045197101617 |
| Clasa articolului | 11W |

Descriere**Execuție:**

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Detalonare excentrică prin rectificare.**Notă:**

Se poate utiliza ca freză cilindro-frontală pentru canale (toleranța e8) sau ca freză cu coadă.Rata de îndepărtare a materialului este cu **50 % mai mare** comparativ cu frezele cu 2tăişuri. **Canalele pentru evacuarea aşchilor** sunt mai mari față de frezele cu coadă cu tăişuri multiple (un avantaj la utilizarea pe materiale moi). Pentru frezarea canalelor de pană.

Descriere tehnică

| | |
|---|---------------------------------|
| Număr de dinți Z | 3 |
| Ø tăişului D_c | 20 mm |
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ² | 0,04 mm |
| Ø cozii D_s | 20 mm |
| Lungimea totală L | 141 mm |
| Lungimea tăişului L_c | 75 mm |
| Direcția de aşchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip | DIN 1835 B cu h6 |
| Toleranță Ø nominal | e8 |
| Unghiul elicei | 30 grad |
| Unghi teșitură | 90 grad |

| | |
|--------------------|-------------|
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS Co 8 |
| Standard | DIN 844 B |
| Tip | N |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 83 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 28 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 23 m/min | P |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 23 m/min | K |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 55 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |