

**Mini-freză HSS-Co8, neacoperită, Ø e8 DC: 1mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 191360 1 |
| GTIN | 4045197101945 |
| Clasa articolului | 12W |

Descriere**Execuție:**

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Detalonare excentrică prin rectificare. Coadă similară normelor DIN 1835 B cu toleranța cozii h6. Geometrie de tăiere universală. Se poate folosi ca **freză cilindro-frontală pentru canale cu prindere în portscule cu fixare SK sau în mandrine. Putere ridicată de tăiere**, preț avantajos. Pentru realizarea canalelor.

Notă:

Economisiți costurile de reascuțire: este mai convenabil să folosiți mini-frezele până la limita de uzură și apoi să le aruncați, decât să le reascuțiți.

Descriere tehnică

| | |
|---|---------------------------------|
| Ø tăişului D_c | 1 mm |
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ² | 0,002 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 34 mm |
| Lungimea tăişului L_c | 3 mm |
| Direcția de aşchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip | HB cu h6 |
| Toleranță Ø nominal | e8 |
| Unghiul elicei | 30 grad |

| | |
|--------------------|---------------------|
| Unghi teșitură | 90 grad |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS Co 8 |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | N |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 83 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 55 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |