

Garant**Freze cilindro-frontale, neacoperită, Ø e8 DC: 8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191340 8
GTIN	4045197101853
Clasa articolului	11W

Descriere**Execuție:**

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere. **Detalonare excentrică prin rectificare.**

- **Canale de aşchii spaţioase, şlefuite fin.**
- **Tăiş cu ascuţire extrem de fină – permite obţinerea unor suprafeţe curate ale piesei.**
- **Unghi de aşchiere special pentru aluminiu.**

Notă:

Pentru frezarea canalelor de pană.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,024 mm
Ø tăişului D_c	8 mm
Număr de dinţi Z	3
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	88 mm
Lungimea tăişului L_c	38 mm
Direcţia de aşchiere	Orizontal, înclinat şi vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranţă Ø nominal	e8
Unghiul elicei	42 grad

Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Tip	W
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	150 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	37 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	28 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		