

**Garant****Freze cilindro-frontale, neacoperită, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191320 12
GTIN	4045197101747
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:**

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

**Detalonare excentrică prin rectificare.**

- Canale de aşchii spaţioase, şlefuite fin.
- Tăiş cu ascuţire extrem de fină – permite obţinerea unor suprafeţe curate ale piesei.
- Unghi de aşchiere special pentru aluminiu.

**Notă:**

Pentru frezarea canalelor de pană.

**Descriere tehnică**

Număr de dinţi Z	3
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,041 mm
Ø tăişului $D_c$	12 mm
Ø cozii $D_s$	12 mm
Lungimea totală L	83 mm
Lungimea tăişului $L_c$	26 mm
Direcţia de aşchiere	Orizontal, înclinat şi vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranţă Ø nominal	e8
Unghiul elicei	42 grad

Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Tip	W
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	150 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	37 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		