

**Garant****Freză din carbură pentru șanfrenare la 60°, neacoperită, Ø e8 DC: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208068 4
GTIN	4062406538156
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:****Toleranță:** unghiul la vârf  $\pm 1^\circ$ .**Aplicație:**

- Teșire
- Șanfrenare

**Descriere tehnică**

Ø tăișului $D_c$	4 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Freze pentru teșire	30 grad
Lungimea totală L	57 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungimea tăișului $L_c$	11 mm
Număr de dinți Z	2
Ø cozii $D_s$	6 mm
Unghi teșitură	30 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N

Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	30 grad
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Unghi la vârf teșitor	60 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Cap de frezat

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo PI	recomandat	180 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	105 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	M
GG(G)	recomandat	55 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

