

Garant**Freze cilindro-frontale, neacoperită, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191340 12
GTIN	4045197101877
Clasa articolului	11W

Descriere**Execuție:**

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere. **Detalonare excentrică prin rectificare.**

- Canale de aşchii spaţioase, şlefuite fin.
- Tăiş cu ascuţire extrem de fină – permite obţinerea unor suprafeţe curate ale piesei.
- Unghi de aşchiere special pentru aluminiu.

Notă:

Pentru frezarea canalelor de pană.

Descriere tehnică

Număr de dinţi Z	3
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,041 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	110 mm
Lungimea tăişului L_c	53 mm
Direcţia de aşchiere	Orizontal, înclinat şi vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranţă Ø nominal	e8
Unghiul elicei	42 grad

Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Tip	W
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	150 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	37 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	28 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		