

**Mini-freză HSS-Co8, neacoperită, Ø e8 DC: 4,3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191360 4,3
GTIN	4045197102065
Clasa articolului	12W

Descriere**Execuție:**

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Detalonare excentrică prin rectificare. Coadă similară normelor DIN 1835 B cu toleranța cozii h6. Geometrie de tăiere universală. Se poate folosi ca **freză cilindro-frontală pentru canale cu prindere în portscule cu fixare SK sau în mandrine. Putere ridicată de tăiere**, preț avantajos. Pentru realizarea canalelor.

Notă:

Economisiți costurile de reascuțire: este mai convenabil să folosiți mini-frezele până la limita de uzură și apoi să le aruncați, decât să le reascuțiți.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Număr de dinți Z	3
Ø tăişului D_c	4,3 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	38 mm
Lungimea tăişului L_c	7 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	HB cu h6
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	30 grad

Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		