

**Garant****GARANT Master Freză toroidală pe bază de nichel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 12/1,0mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206371 12/1,0
GTIN	4062406565329
Clasa articolului	11Z

**Descriere****Execuție:**

Substrat inovativ special pentru aşchierea **aliajelor pe bază de nichel**. Strat nou de acoperire.

**Aplicație:**

Pentru frezarea **aliajelor pe bază de nichel, cu duritate mare la cald**.

**Descriere tehnică**

Unghiul elicei	35 grad
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	38 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø de degajare D <sub>1</sub>	11,6 mm
Ø tăişului D <sub>c</sub>	12 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Lungimea tăişului L <sub>c</sub>	26 mm
Raza la colţ R <sub>1</sub>	1 mm
Lungimea totală L	83 mm
Număr de dinţi Z	4
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în Inconel®	0,05 mm
Serie	Master Ni-based

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	$0,3 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză toroidală

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Inconel	recomandat	40 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------